

1. Zakres zastosowania

Zestaw baterii litowo-żelazowo-fosforanowej o pojemności 11.77kWh (z wbudowanym systemem BMS).

Zbudowany z 16 ogniw połączonych szeregowo i 1 równolegle (konfiguracja 16S1P). Produkt przeznaczony jest do urządzeń zasilanych prądem stałym (DC) o maksymalnym prądzie roboczym $\leq 100A$.

Główne cechy:

1. Wysoka gęstość energii
2. Bardzo długa żywotność cykliczna i niskie koszty utrzymania
3. Interfejsy RS485/RS232/CAN umożliwiające transmisję danych i pracę równoległą
4. Inteligentny system BMS z oprogramowaniem do zdalnego monitoringu, alarmów i wyłączania
5. Dokładny pomiar SOC (stan naładowania) i SOH (stan zdrowia baterii)

2. Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu:	Pakiet baterii litowej
Model:	DDBGSG51230
Sposób montażu:	Naścienny
Napięcie znamionowe:	51.2V
Pojemność znamionowa:	230Ah
Energia:	11.78kWh
Marka ogniw:	BYD 230Ah
Typ ogniwa:	3.2V 230Ah
Marka BMS:	DAREN
Komunikacja BMS:	RS485, RS232, CAN
Konfiguracja:	16S1P
Napięcie odcięcia ładowania:	57.6V
Napięcie odcięcia rozładowania:	43.2V
Żywotność (25°C):	15 lat
Cykl życia (80% DOD, 25°C):	6000 cykli
Maks. prąd ładowania:	120A
Maks. prąd rozładowania:	120A
Sprawność ładowania:	$\geq 98\%$
SOC przy dostawie:	30%–50%
Temp. pracy (ładowanie):	0 ~ 55°C
Temp. pracy (rozładowanie):	-10 ~ 55°C
Temp. przechowywania:	-20 ~ 60°C
Wilgotność pracy / przechowywania:	10%–85%
Wymiary (D x S x W):	ok. 550 x 450 x 215 mm (+/-)
W zestawie uchwyt:	12 mm (głębokość)
Wymiary opakowania:	ok. 645 x 545 x 315 mm (+/-)
Waga:	ok. 85 kg
Maks. liczba modułów równolegle:	16 sztuk
Stopień ochrony:	IP21